



**УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ АДМИНИСТРАЦИИ  
МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА «КОРОЧАНСКИЙ РАЙОН»**

**ПРИКАЗ**

Короча

«23» апреля 2025 года

№ 155

**О замене блюд  
в 2024-2025 учебном году**

В связи с несвоевременной поставкой Картофеля поставщиком, необходимо внести изменения в десятидневной меню для качественного питания в муниципальных бюджетных общеобразовательных учреждениях в 2024-2025 учебном году **п р и к а з ы в а ю** :

Руководителям муниципальных бюджетных общеобразовательных учреждений произвести замену в ежедневном меню в соответствии с СанПиН 2.3/2.4.3590-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организации общественного питания населения», методическими рекомендациями МР 2.4.0179-20 «Рекомендации по организации питания обучающихся общеобразовательных организаций» утвержденные Руководителем Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека, Главным государственным санитарным врачом Российской Федерации от 18 мая 2020г, а именно:

2й день – «Картофельное пюре» заменить на «Рис отварной» в объеме 150 грамм;

9й день – «Картофельное пюре» заменить на «Рис отварной» в объеме 150 грамм;

Контроль за исполнением данного приказа оставляю за собой.

**Начальник  
управления образования  
администрации муниципального района  
«Корочанский район»**

**Г.И. Крештель**